

Euromap Größenbezeichnung

100-14

Spritzeinheit für Thermoplastverarbeitung

Schneckendurchmesser	mm		12	14
Schnecken-L/D-Verhältnis			19,6	16
Max. Hubvolumen (theoretisch)	cm ³		4,5	6,1
Max. Spritzgewicht in PS	g		4,2	5,6
Einspritzkraft	kN		35,4	35,4
Einspritzstrom	g/s		22,25	28
Max. spez. Spritzdruck	bar		3128	2298
Max. Schneckenhub	mm		40	40
Düsenanlagekraft	kN		20	20
Düsenabhebeweg	mm		100	100
Schneckendrehmoment	Nm		50 (75 bar)	75 (115 bar)
Schneckendrehzahl (stufenlos einstellbar)	U / min.	Standard	max. 340	max. 340
Schneckenrückzugskraft	kN		5	5
Heizleistung (Zylinder)	W		450+950	450+950
Trichtereinhalt	Liter		3	3

Schließeinheit

Schließkraft	kN		100	100
Lichte Weite zwischen d. Holmen	mm	horizontal	160	160
		diagonal	205	205
Max. Plattenabstand	mm		250 (Option 200)	250 (Option 200)
Max. Öffnungsweg (einstellbar)	mm		150	150
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm		100 (Option 50)	100 (Option 50)
Formöffnungskraft	kN		15	15
Formzufahrkraft	kN		10	10
Auswerferhub (max.)	mm		50	50
Auswerferkraft stoßend / ziehend	kN		8,4 / 8,4	8,4 / 8,4

Allgemeines

Installierte Antriebsleistung	kW		3,0	3,0
Installierte Gesamtleistung	kW		4,4 / 400 V	4,4 / 400 V
Hydrauliksystemdruck	bar		300	300
Öltankinhalte	Liter		28	28

Maße und Gewichte

		BOY XS	BOY XS V
Abmessungen (LxBxH) / Aufstellfläche	mm / m ²	1460 x 557 x 1359 0,81	1096 x 579 x 2260 0,63
Gesamtgewicht netto (o. Ölfüllung)	kg	400	435
Gesamtgewicht brutto (inkl. Kiste, o. Ölfüllung)	kg	ca. 550	
Kistenabmessungen (LxBxH) ca.	mm	1286 x 666 x 1515	